

RECOMENDACIONES DE COSTURA EN TELA VINILICA SPRADLING

- UTILIZAR AGUJA DE PUNTA DE BOLA
- PUNTADAS: 5-6 PUNTADAS POR PULGADA PROMEDIO
- REFERENCIA CALIBRE MAQUINA RECTA MAQUINA TRIPLE ARRASTRE
- SILVERTEX 120
- SKYLINE 120
- PRANNA 120
- HITCH 100
- VALENCIA 110
- CARBON FIBBER 110
- SQUARE MET 110
- ZANDER 100
- NAUTILUS 100
- TURIN 100
- PIAMONTE 100
- SEVILLA 110
- PRANNA 120
- SIENA 100
- JAZ DEKO 110
- PESPUNTES 120/140



¿Qué punta de aguja necesito?

Fina	Bola Normal	Bola Pequeña	Bola Mediana	Bola Especial	Bola Grande
SPI	NB	SES	SUK	SKL	SKF
Se suele usar para tejidos gruesos ya que puede perforarlos, logrando así unas puntadas precisas	Recomendada para tejidos con poca elasticidad y no muy gruesos	Para tejidos y géneros de punto, es la que menos daño produce en las fibras	Para tejidos elásticos o con elastómeros, porque no perforan las fibras, las desplazan a un lado	Para tejidos elásticos o con elastómeros, porque no perforan las fibras, las desplazan a un lado	Para tejidos elásticos con estructuras muy gruesas y abiertas
Ej.: Gorras, correas,...	Ej.: camisetas, polos, mantas,...	Ej.: generos de punto en general	Ej.: trajes de baño	Ej.: lencería	Ej.: jerseys

NOTA:

EN AMBAS MAQUINARIAS EXISTE EL SIMILAR AL CALIBRE DE LA AGUJA PARA AYUDAR A LA IMPERMEABILIDAD SE RECOMIENDA USAR BIES ENTRE LA COSTURA, ESTE PUEDE SER DE POLIESTER O CINTAS DE 3M EL PESPUNTE AYUDA TAMBIEN A REDUCIR LA PENETRACION DE LIQUIDOS AL INTERIOR POR LO TANTO SE RECOMIENDA QUE LAS COSTURAS NO QUEDEN EN LA SUPERFICIE DONDE PUEDE HABER ACUMULACION DE LIQUIDOS, ESTAS DEBERAN SER EN SU MAYORIA LATERALES

- RECOMEDACIONES DE HILO
- CALIBRE # 8 / #30 / # 24
- NYLON
- NO HACER TRAZOS CON PLUMAS, MARCADORES, PLUMONES SOBRE LA CARA DE LA TELA VINILICA. UTILIZAR LÁPIZ O TIZA (GIS).
- EN EL MOMENTO DEL CORTE PARA SEÑALAR EN EL MATERIAL, NO HACER INCISIONES; ÉSTAS OCASIONAN EL RASGADO DE LA TELA VINILICA.
- SE RECOMIENDA EL USO DE ADHESIVOS EN BASE AGUA.
- NO HACER USO DE ETIQUETAS O PLAQUETAS DE ESTIRENO EN CONTACTO DIRECTO CON LA TELA VINÍLICA, PARA NUMERACIÓN O IDENTIFICACIÓN DE LOS ASIENTOS; EL ESTIRENO EXTRAE EL PLASTIFICANTE OCASIONANDO COMO CONSECUENCIA UNA SUPERFICIE ENDURECIDA Y QUEBRADIZA EN LA TELA VINILICA.
- SPRADMEX, NO SE HACE RESPONSABLE POR DEFECTOS QUE SEAN CONSECUENCIA DE PROCESOS DE COSTURA QUE POR SU CONCENTRACIÓN AFECTEN LAS RESISTENCIAS Y PROPIEDADES DEL MATERIAL.
- NO HACER PERFORACIONES EN EL PRODUCTO. LOS CAMBIOS OCASIONADOS QUE MODIFIQUEN LAS CONDICIONES FÍSICAS ORIGINALES DEL MATERIAL, HACEN QUE EL MISMO PIERDA SUS PROPIEDADES DISMINUYENDO SU RESISTENCIA Y DESEMPEÑO.

NOTA: SPRADLING, NO SE HACE RESPONSABLE DEL DETERIORO DEL PRODUCTO QUE HAYA SIDO FÍSICAMENTE MODIFICADO.



